

BOSCH NORM	Oberflächenverfahren, metallische Überzüge Abscheiden einer ZnNi-Legierung, transparent Passivieren und Versiegeln	N67F 826 12						
surface finishing, metallic coatings; deposition of ZnNi alloys, transparent passivation and sealing		Ersatz für Ausgabe 06.00						
<p>1 Anwendungsbereich</p> <p>Diese Norm beschreibt Anforderungen und Eigenschaften der aufzubringenden ZnNi-Legierungsschicht sowie Verfahrensmerkmale. Hauptziel der Verfahrensanwendung ist es, Bauteile gegen Korrosion zu schützen. Diese Norm gilt für Fe-Werkstoffe mit Zugfestigkeit < 1000 N/mm² (< 31 HRC), z.B Stahl oder Grauguss.</p>								
<p>2 Anforderungen und Eigenschaften</p>								
<p>2.1 Schichtdicke</p>								
<p>≥ 8 µm ZnNi,</p>								
<p>Toleranz, Selektivität, Schichtdicke und Messstelle(n) nach Zeichnung.</p>								
<p>2.2 Korrosionsbeständigkeit</p>								
<p>2.2.1 Salzsprühnebelprüfung nach N42AP 102</p>								
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Prüfdauer h</th> <th>zulässiger Korrosionsgrad bzw. Rostgrad nach N42AP 015</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>120</td> <td>K 0</td> </tr> <tr> <td>720</td> <td>Ri 0</td> </tr> </tbody> </table>	Prüfdauer h	zulässiger Korrosionsgrad bzw. Rostgrad nach N42AP 015	120	K 0	720	Ri 0		
Prüfdauer h	zulässiger Korrosionsgrad bzw. Rostgrad nach N42AP 015							
120	K 0							
720	Ri 0							
<p>120</p>	<p>K 0</p>							
<p>720</p>	<p>Ri 0</p>							
<p>2.3 Farbton</p>								
<p>Silberfarben</p>								
<p>3 Verfahrensmerkmale</p>								
<p>3.1 Verfahrenskennzeichen</p>								
<p>Elektrolytische ZnNi-Legierungsabscheidung in der Trommel (Ni-Massenanteil = 10 bis 15 %), transparent Passivieren und Versiegeln.</p>								
<p>3.2 Prozessparameter</p>								
<p>– Vorbehandeln</p>								
<p>– ZnNi-Legierungsabscheidung</p>								
<p>– Passivieren in Cr(VI)-freier Lösung</p>								
<p>– Versiegeln</p>								
<p>Hinweis: Weitergehende Prozessparameter können in Fertigungsunterlagen festgelegt werden, sie sind nicht Gegenstand dieser Norm.</p>								
<p>3.3 Zugelassene Lieferanten</p>								
<p>Keine Beschränkung</p>								
<p>Hinweis: Bei Bedarf können qualifizierte Lieferanten von FV/PLO1 benannt werden.</p>								
<p>Fachliche Verantwortung : FV/PLO1</p>		<p>Fortsetzung Seite 2 bis 2</p>						
<p>FV/PLS</p>	<p>Re</p>	<p>Sprache:DE</p>						

Mitgeltende Normen

N42AP 015;
N42AP 102;

Änderungsinformation zur Ausgabe

05.99; 06.00 (A18320);

Änderungen

- Titel geändert
- Im Abschnitt 2.2.1 die Grenzwerte für die Prüfdauer geändert.
- Abschnitt 2.3 aufgenommen
- Im Abschnitt 3.1 Verfahrensschritt "Versiegeln" aufgenommen